

「品質管理の考え方・進め方」コース カリキュラム

2020年度

月 日	開始時刻	終了時刻	研修テーマ	内容	摘要
10月27日 (火)	9:30	12:00	I. 品質管理の考え方 休憩15分	1. 品質管理の考え方 ①品質とは ②管理とは ・PDCAとSDCA ・事実に基づく管理 ③品質管理と品質保証 ・顧客志向 ・後工程はお客様 ・源流管理 ・プロセス重視 ・重点志向 ・再発防止 <演習①> 頭の体操：簡単ななぜなぜ分析を考える	講義 演習：個人
	12:00	13:00	昼食・休憩		
	13:00	15:00	I. 品質管理の考え方 休憩15分	2. 工程で品質を造り込む ①工程で品質を実現する為に必要な管理 ・5S ・設備保全 ・要員の力量管理 ・データ管理と改善 ②作業ミスの予防 ③目で見える基準書で考える品質管理/品質保証レベル <解説と事例紹介> <演習②> 目で見える基準書をベースとした自工程分析	講義 演習：個人
	15:00	16:30	II. 製造現場に於ける品質管理能力向上 休憩 15分	製造現場で必要な作業品質を確保するための管理 ①標準化の考え方 <演習③> 標準作業を考える -作業標準書の作成-	講義 演習：グループ (4名/1G)
月 日	開始時刻	終了時刻	研修テーマ	内容	摘要
10月28日 (水)	9:30	12:00	II. 製造現場に於ける品質管理能力向上 休憩 15分	製造現場で必要な作業品質を確保するための管理 ②日常管理と管理のポイント ③変化点管理と管理のポイント <演習④> 変化点管理を考える -変化点管理表の作成-	講義 演習：グループ (4名/1G)
	12:00	13:00	昼食・休憩		
	13:00	14:00	II. 製造現場に於ける品質管理能力向上	<演習④> 変化点管理を考える -変化点管理表の作成- つづき	演習：グループ (4名/1G)
	14:00	16:30	III. 品質異常を全社活動で管理する 休憩 15分	品質管理におけるリスク防止の考え方 ●重要特性の抽出と生産準備計画の考え方・進め方 ①生産準備計画の考え方 ②重要特性の抽出 ③生産準備計画の運用方法：DRと開発フロー	講義
月 日	開始時刻	終了時刻	研修テーマ	内容	摘要
10月29日 (木)	9:30	12:00	IV. 品質管理手法による品質リスク防止 休憩 15分	1. 各プロセスでの品質リスクと対応 ① 受注プロセスにおけるリスクと対応 -製造フィージビリティの考え方と実践方法 ② 設計(生産準備)におけるリスクと対応 -リスク分析の手法：設計FMEAと工程FMEA <演習⑤> 簡単にFEMAの実践の流れを掴む	講義 演習：個人
	12:00	13:00	昼食・休憩		
	13:00	16:00	IV. 品質管理手法による品質リスク防止 休憩 15分	1. 各プロセスでの品質リスクと対応 ③ 生産・サービスにおけるリスクと対応 -再発の実践：是正処置となぜなぜ分析 <演習⑥> ケーススタディによるなぜなぜ分析の実践 ④ 保管・引渡におけるリスクと対応	講義 演習：個人
	16:00	16:30		<まとめ演習> 自社で出来ることを考える -自工程評価の改善-	